



Schichtsystem:	bero-speed 3702-fric
Beschichtungsverfahren:	HVOF - Pulver mit Ethen als Brenngas (Hochgeschwindigkeitspulverflammspritzverfahren)
Beschichtungswerkstoff:	Wolframcarbid / Chromcarbid Mischung
Schichthärte:	ca. 1450 HV 0.3
Rautiefe gespritzt:	Ra ca. 8 µm
Bearbeitungsmöglichkeit:	Schleifen mit Diamantschleifkörper, reichlich Kühlflüssigkeit verwenden. Nur wenige hundertstel-Millimeter zustellen, um Überhitzung der Schicht zu vermeiden.
Einsatzzweck:	durch die Wahl von Ethen als Brenngas und der optimierten Korngröße des Spritzpulvers, wird eine exzellente Beschichtung erzeugt, die hervorragende Reibwerteigenschaften besitzt. Bestens abgestimmt zur Erhöhung und Optimierung des Reibwertes bei Maschinenbremsscheiben oder -trommeln.
Weitere Eigenschaften:	Exzellente Oxidations- und Korrosionsbeständigkeit, Chemisch beständig gegen viele Laugen und organische Säuren.