



Schichtsystem:	bero-arc thermo-radiate
Beschichtungsverfahren:	Lichtbogenmetallspritzverfahren
Beschichtungswerkstoff:	metallische Spezial-Legierung mit eingelagerten dunklen Metalloxiden, der jeweiligen Anwendung angepasst
Schichthärte:	250 - 350 HV 0.3, jedoch nicht relevant für diese Anwendung
Bearbeitung:	ohne
Einsatzzweck:	Abstrahlung von Wärme aus Maschinenteilen, elektrischen Leitern, Abgasanlagen bis 600 °C, Maschinen- und Motorenhäuser, Heizflächen, Kühlflächen
Schichteigenschaften:	Die besondere Oberflächenstruktur dieser Schichten vergrößert die projizierte Oberfläche des Bauteiles auf bis zu 300%. In Verbindung mit der gezielten Anlagerung von dunklen Metalloxiden auf der Oberfläche ergibt sich die extreme Wärmeabstrahlung, die bis zu 97% der idealen Abstrahlung eines schwarzen Strahlers beträgt. Die Oberfläche ist temperaturbeständig bis 600 °C