



<b>Schichtsystem:</b>	<b>bero-arc nicro 160</b>
Beschichtungsverfahren:	Lichtbogenmetallspritzverfahren
Beschichtungswerkstoff:	Kompositwerkstoff Nickel-Chrom 80.20 (OSU 160)
Schichthärte:	140 – 250 HV 0.3
Einsatzzweck:	Verschleiß- und Korrosionsschutz auch in schwefelhaltigen Medien, Zunderbeständig bis 900°C
Schichteigenschaften.	durch Schleifen bearbeitbare korrosionsfeste Nickel-Chrom-Schicht, sehr hohe Haftfestigkeit

Bearbeitung:	<b><u>Schleifen</u></b> Schnittgeschwindigkeit 28 - 35 m/s Schleifkörper SKS (Siliziumcarbid) Reichlich Kühlflüssigkeit verwenden! Schleifkörper oft abrichten! Im Einstichverfahren arbeiten, nur die letzten 0,02 mm mit seitlichem Vorschub bearbeiten! Nicht mit stumpfem Schleifkörper bearbeiten, die örtliche Erwärmung kann zum Ablösen der Spritzschicht oder zu Ablösungen von Schichtpartikeln führen.
--------------	---